

Tag der offenen Tür am 14. Juli 2022



Programm:

9:00 Uhr	Eintreffen der Gäste Begrüßung, Programmvorstellung
9:30 Uhr	Begrüßungsrede der Präsidentin der UniBw München Frau Prof. Dr. Niehuss
9:45 Uhr	Vorstellung FLAB3D, Prof. Dr. Löwisch
10:00 Uhr	Impulsvortrag - Prof. Dr. Jäggle: Metallische Werkstoffe für und durch additive Fertigungsverfahren
10:15 Uhr	Impulsvortrag - Prof. Dr. Engstler: Konstruktive Freiheiten in der additiven Fertigung mit Polymeren
10:30 Uhr	Impulsvortrag - Prof. Dr. Kiendl: Simulationsbasierte Bauteiloptimierung im FFF-Druckverfahren
	Kaffeepause Shuttle zu den Laboren
11:00 Uhr bis 13:00 Uhr	Laborführungen
13:00 Uhr	Mittagspause
14:00 Uhr bis 18:00 Uhr	Laborführungen

Kontaktdaten

Prof. Dr.-Ing. habil. Alexander Lion
+49 (0)89 6004 2494
alexander.lion@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Günther Löwisch
+49 (0)89 6004 3126
guenther.loewisch@unibw.de

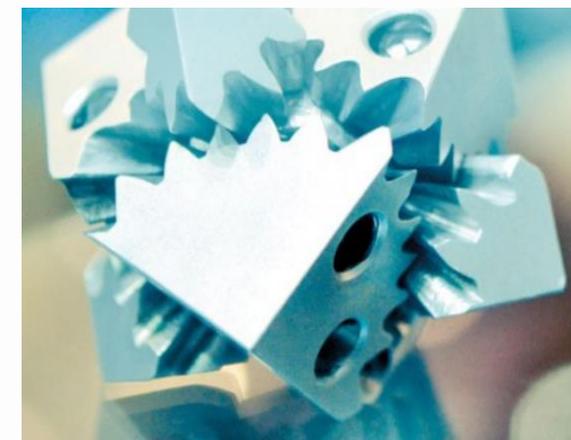
Organisation:
Prof. Dr.-Ing. Ralf Späth
+49 (0)89 6004 3330
ralf.spaeth@unibw.de

Sekretariat:
Michaela Jesanski
+49 (0)89 6004 3135
michaela.jesanski@unibw.de

Kontakt:
Universität der Bundeswehr München
Werner Heisenberg-Weg 39
85577 Neubiberg

Anfahrt zum Campus der Universität:
<https://www.unibw.de/home/footer/kontakt>

FLAB-3Dprint High-Tech Forschungslabor für Additive Fertigung



Tag der offenen Tür

am 14. Juli 2022

Beginn: 9 Uhr

Auswahl der Laborgeräte

Polymere Werkstoffe

- Lasersintermaschine EOS P396
- Polyjet Stratasys J826
- Hochtemperatur-FFF Drucker Apium P220 und MEX Dynamical 3D HT45
- Großformat-FFF-Drucker Tractus
- Endlosfaserverstärkter FFF-Druck mit Geräten von Anisoprint, APS TechSolutions und 9 TLabs
- Filamentherzeugung von 3Devo

Metallische Werkstoffe

- Laser-Pulverbett-Schmelzanlagen (DMG Mori Lasertec 30, Trumpf Truprint 1000, SLM Solutions 125, Aconity3D Midi+)
- Laser-Auftragschweißanlage für Pulver und Draht (Lunovu/Precitec)
- Prozessmonitoring (Melt pool und Laser power monitoring, Thermografie)
- Multi-Laser und Multi-Material-LPBF

Analytik

- Pulverform- und -größenmessgerät
- Fließfähigkeitsmessung
- Eigenspannungs-Röntgendiffraktometer
- 3D-Scanner und Rauheitsmessgeräte (Laser-Konfokalmikroskop)
- Chemische Analyse (ONH/CS)

Pre- und Post-processing

- Pulversieb- und -mischgeräte
- Entpackstation
- Draht-Funkenerosion, Bandsäge
- Strahlkabinen
- 5-Achs-CNC Bearbeitungszentrum
- Wärmebehandlungsöfen
- Ozonklimasimulator

FLAB-3Dprint Projektverantwortliche

Projektleitung:

Prof. Dr.-Ing. habil. Alexander Lion
alexander.lion@unibw.de

Stellvertretende Projektleitung:

Prof. Dr.-Ing. Günther Löwisch
guenther.loewisch@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Florian Engstler
florian.engstler@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Philipp Höfer
philipp.hoefler@unibw.de

PD Dr.-Ing. habil. Jens Holtmannspötter
JensHoltmannspoetter@bundeswehr.org

Prof. Dr. rer.nat. Eric Jägler
eric.jaegler@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. habil. Michael Johlitz
michael.johlitz@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Josef Kiendl
josef.kiendl@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Vesna Nedeljkovic-Groha
vesna.nedeljkovic-groha@unibw.de

Prof. Dr.-Ing. Ralf Späth
ralf.spaeth@unibw.de

Dr.-Ing. Felix Zimmer
FelixZimmer@bundeswehr.org

Additive Fertigungstechniken sind attraktive Methoden, die zur Herstellung geometrisch komplexer Bauteile aus Werkstoffen mit gezielt einstellbaren Materialeigenschaften einsetzbar sind und erhebliches Potential für Anwendungen in allen zivilen und militärischen Industriezweigen sowie der Medizin bieten. An der UniBw M gibt es zahlreiche Professuren, die auf diesem Gebiet aktiv sind, mit dem Kompetenzzentrum für additive Fertigung der Bundeswehr am WIWeB in Erding kooperieren und unter Nutzung von Synergien im Rahmen von FLAB-3Dprint gemeinsam forschen.



<https://dtecbw.de/home/forschung/unibw-m/projekt-flab-3dprint>


Zentrum für Digitalisierungs- und
Technologieforschung der Bundeswehr